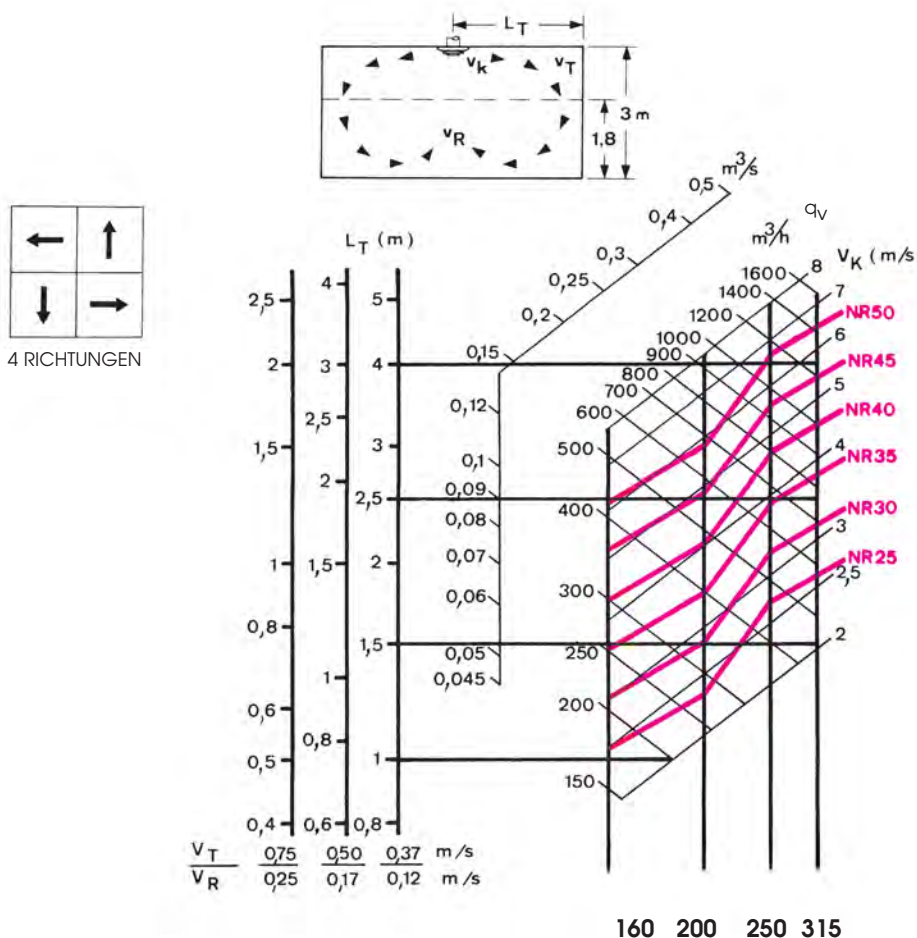


QUADRATISCHER DECKENLUFTDURCHLASS MIT PERFORIERTER FRONTPLATTE FÜR ZULUFT DA340 • DA360

Auswahldiagramm Zuluft

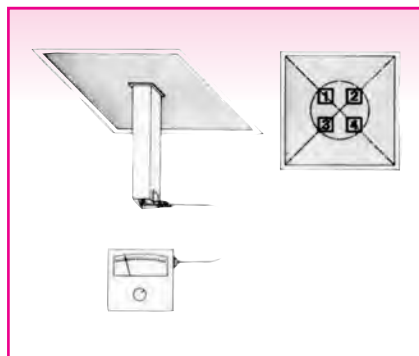
DA340T/360T mit 4 Ausblasrichtungen

- mit Deckeneinfluß
- Mengeneinstellung vollständig geöffnet



Korrektur für Anschlußstutzen seitlich angeordnet (DA340S / DA360S): NR + 4

Volumenstrommessung Zuluft



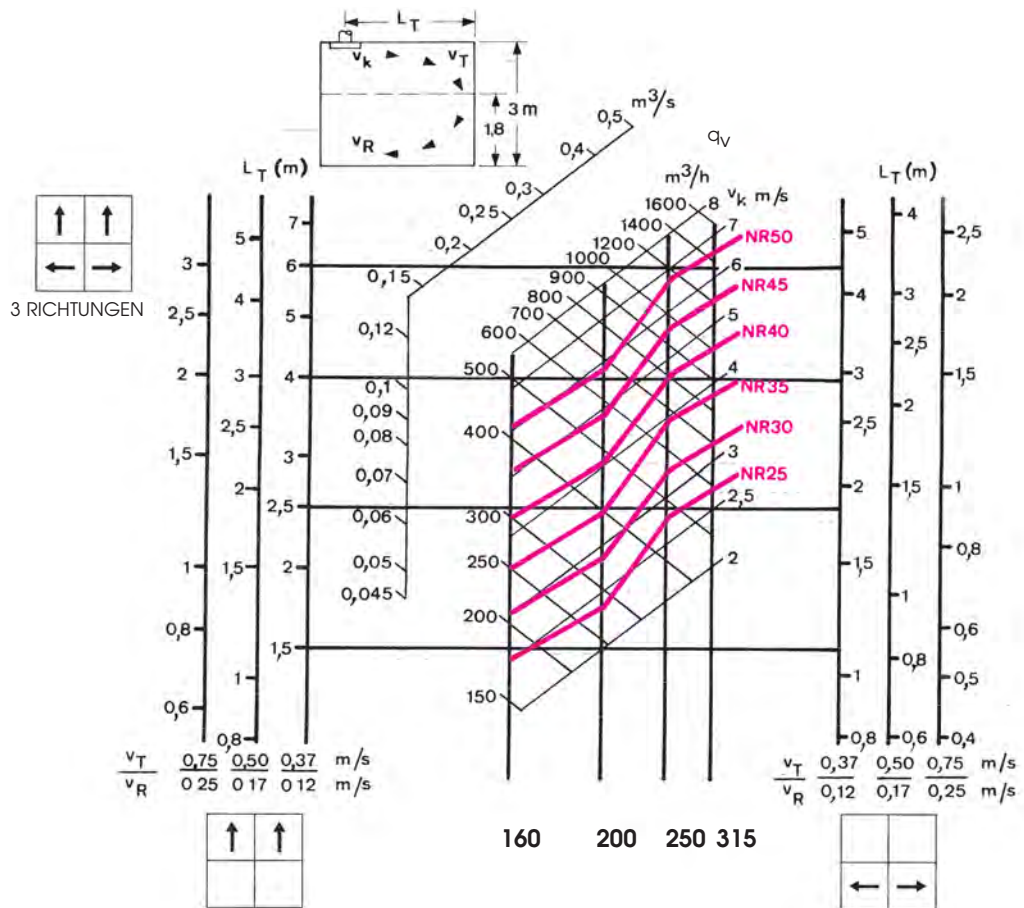
A _k -Werte (m²)				
Größe	160	200	250	315
A _k (m²)	0,019	0,032	0,046	0,063

Die Anströmungsgeschwindigkeit V_k (m/s) wurde bekommen anhand 4 Messungen in der Diagonale des Auslasses (siehe Skizze); es betrifft eine Durchschnittsgeschwindigkeit.

Auswahldiagramm Zuluft

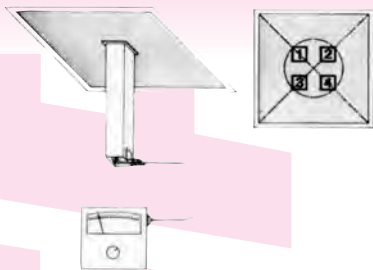
DA340T/360T mit 3 Ausblasrichtungen

- mit Deckeneinfluß
- Mengeneinstellung vollständig geöffnet



Korrektur für Anschlußstutzen seitlich angeordnet (DA340S / DA360S): NR + 4

Volumenstrommessung Zuluft



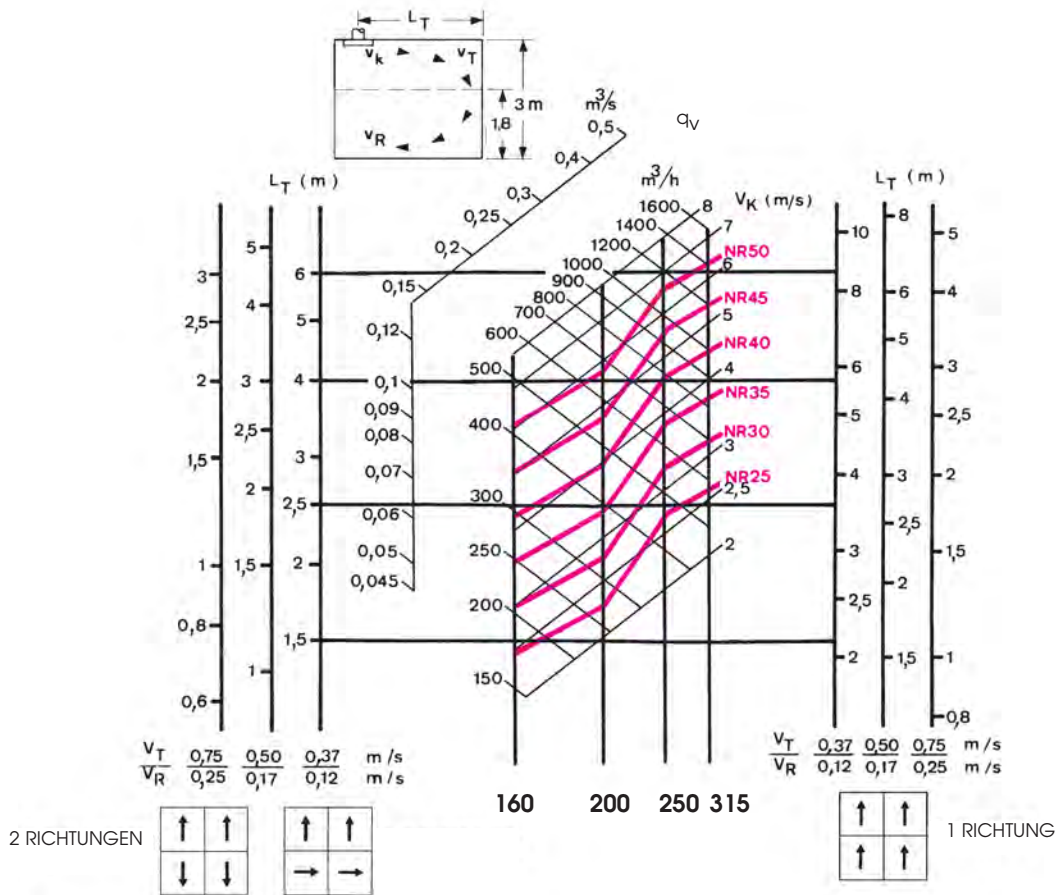
A_k -Werte (m^2)				
Größe	160	200	250	315
$A_k(m^2)$	0,019	0,032	0,046	0,063

Die Anströmungsgeschwindigkeit V_k (m/s) wurde bekommen anhand 4 Messungen in der Diagonale des Auslasses (siehe Skizze); es betrifft eine Durchschnittsgeschwindigkeit.

Auswahldiagramm Zuluft

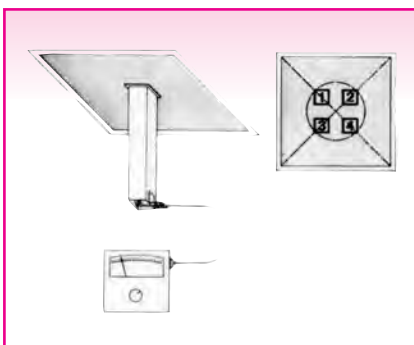
DA340T/360T mit 1 und 2 Ausblasrichtungen

- mit Deckeneinfluß
- Mengeneinstellung vollständig geöffnet



Korrektur für Anschlußstutzen seitlich angeordnet (DA340S / DA360S): NR + 4

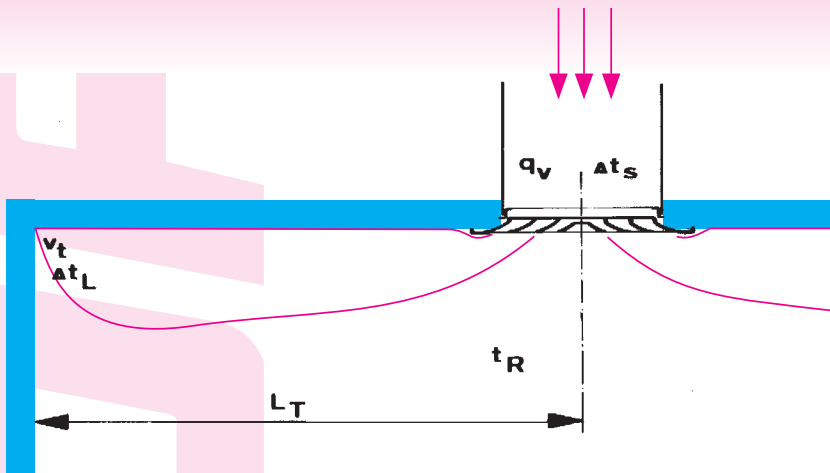
Volumenstrommessung Zuluft



A _k -Werte (m²)				
Größe	160	200	250	315
A _k (m²)	0,019	0,032	0,046	0,063

Die Anströmungsgeschwindigkeit V_k (m/s) wurde bekommen anhand 4 Messungen in der Diagonale des Auslasses (siehe Skizze); es betrifft eine Durchschnittsgeschwindigkeit.

Beispiel



Daten:

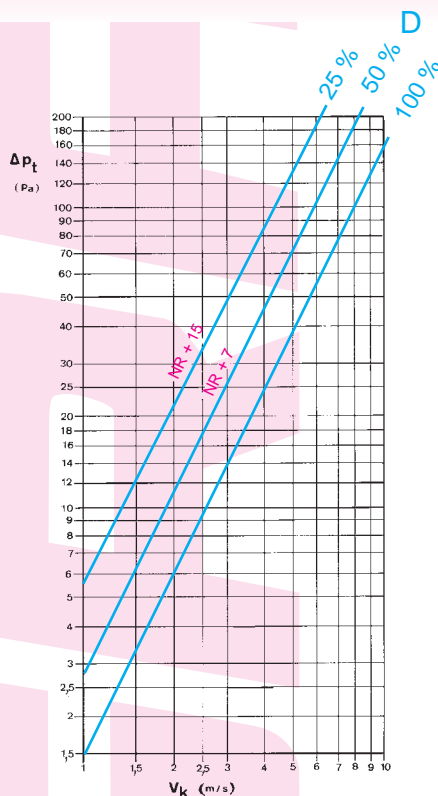
- Luftmenge $q_v = 500 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wurfweite $L_T = 1,40 \text{ m}$ bei $v_T = 0,5 \text{ m/s}$

Lösung:

- DA360 Größe 250 - 494 mm (4 Ausblasrichtungen)
- Ausblasgeschwindigkeit $v_k = 3 \text{ m/s}$
- Geräuschpegel NR 29
- gesamter Druckverlust mit Mengeneinstellung 100 % geöffnet: $\Delta P_t = 14 \text{ Pa}$

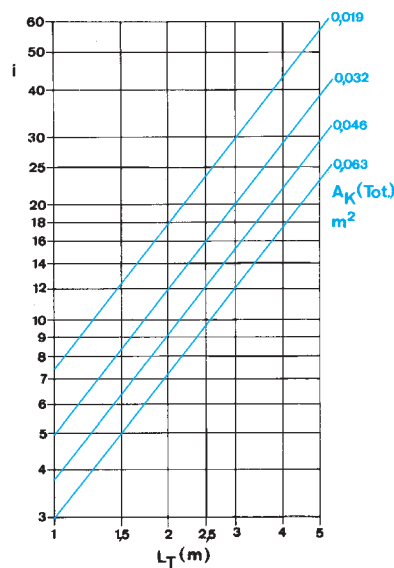
Druckverlust

mit Mengeneinstellung Typ DT003



Induktion und Temperaturverhältnis mit Deckeneinfluss

Induktion



Korrektur:

Bei 1 oder 2-seitig ausblasend: $i \times 0,5; \frac{\Delta t_L}{\Delta t_S} \times 2$

Temperaturverhältnis

