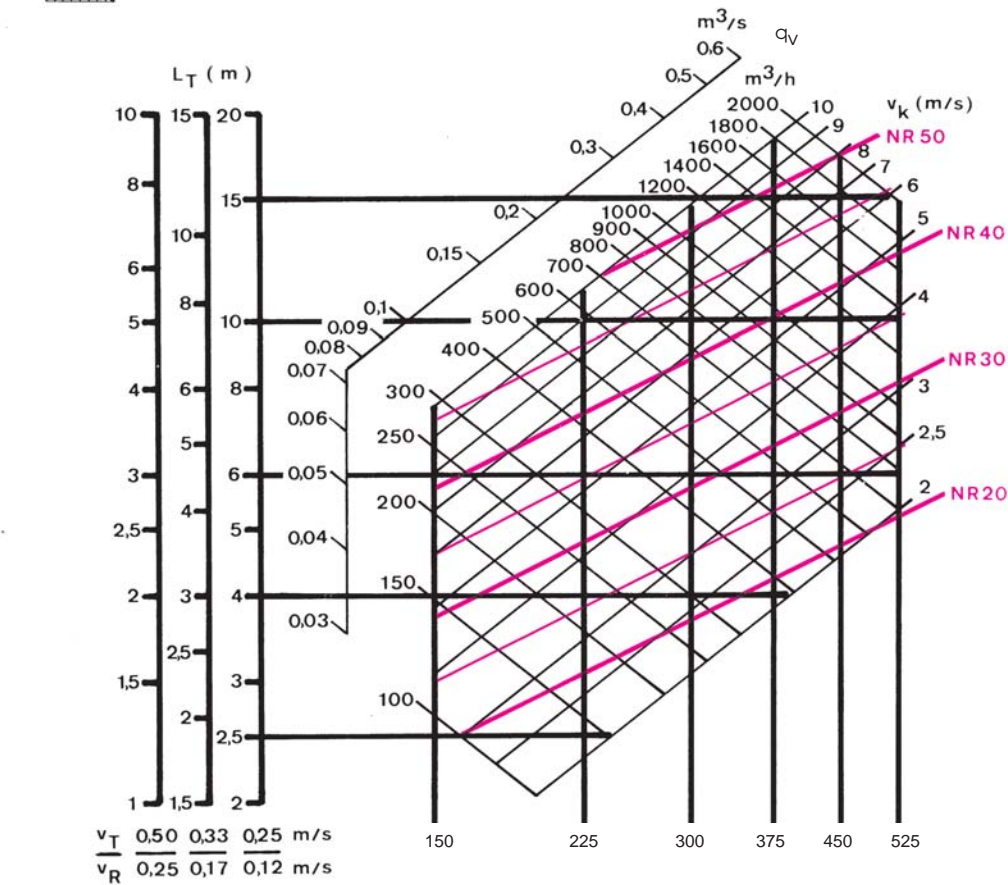
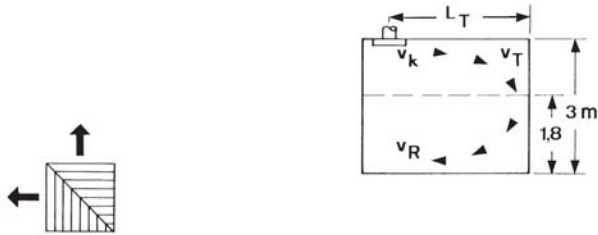


RECHTECKIGER ODER QUADRATISCHER DECKENLUFTAUSLASS AUS ALUMINIUM ZWEISEITIG AUSBLASEND EE200

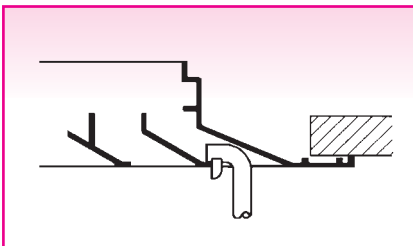
Auswahldiagramm

Typ EE240 (quadratisch)

- mit Deckeneinfluß
- Mengeneinstellung vollständig geöffnet



Volumenstrommessung - Zuluft



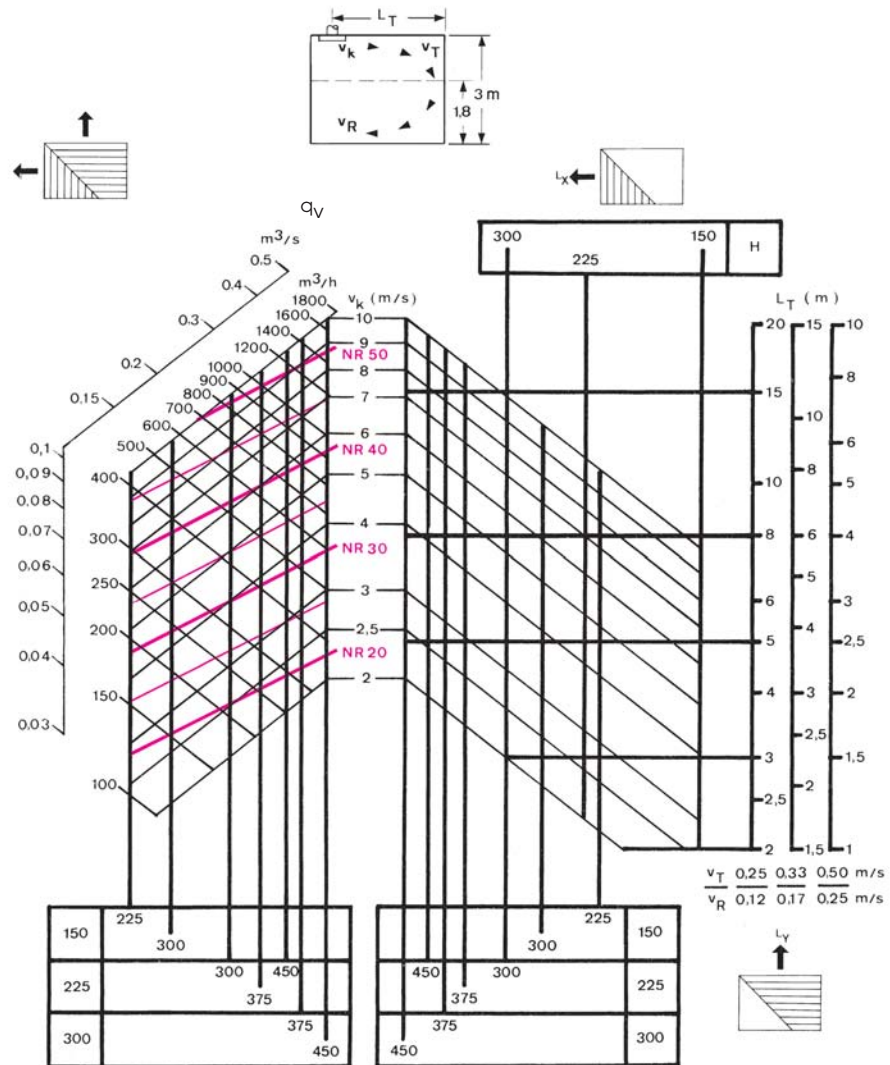
Geschwindigkeitsmessung mit Sonde 2220 A oder 6070

Größe	A_k -Werte (m ²)					
	150	225	300	375	450	525
A_k	0,008	0,018	0,032	0,050	0,071	0,097

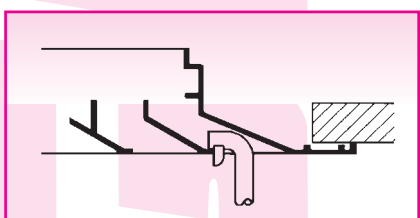
Auswahldiagramm Zuluft

Typ EE240 en EE260 (rechteckig)

- mit Deckeneinfluß
- Mengeneinstellung vollständig geöffnet



Volumenstrommessung - Zuluft



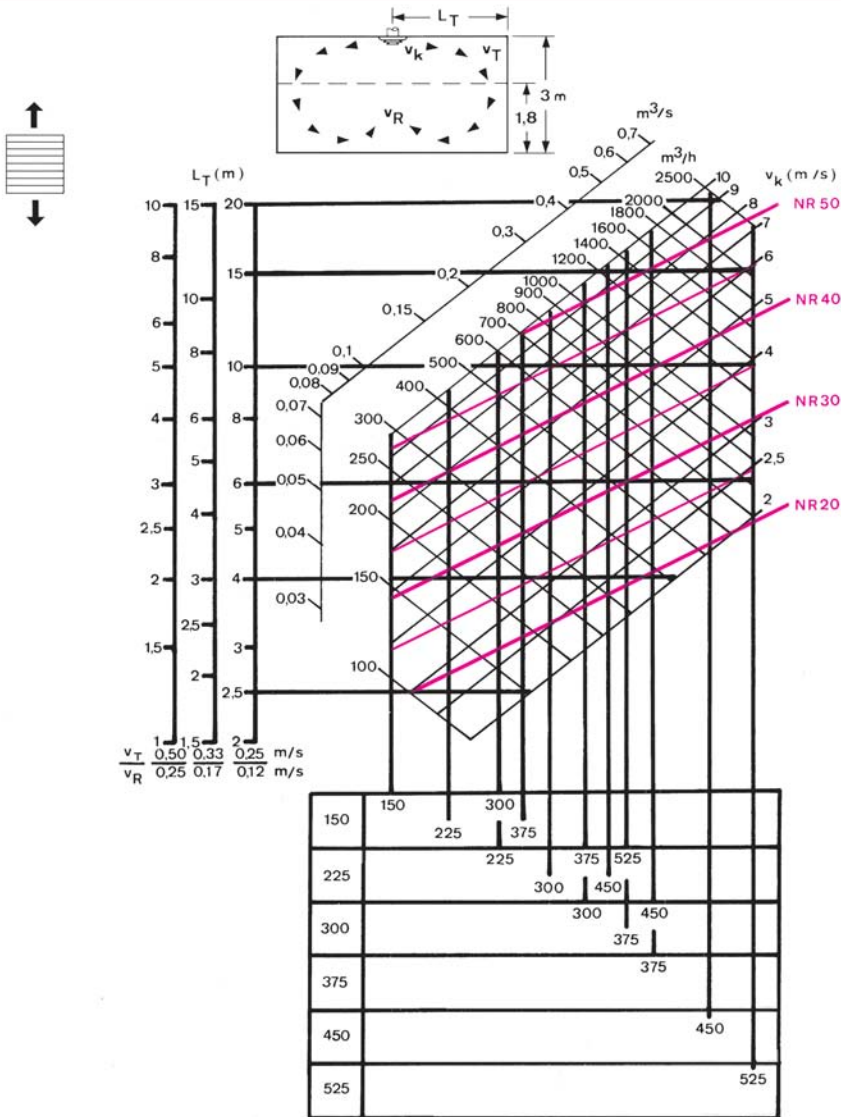
Geschwindigkeitsmessung mit Sonde 2220 A oder 6070

A _k -Werte (m ²)				
H (mm)	L (mm)			
	225	300	375	450
150	0,012	0,016	—	—
225	—	0,024	0,030	0,036
300	—	—	0,039	0,047

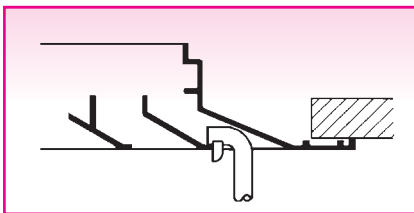
Auswahldiagramm Zuluft

Typ EE220 und EE200

- mit Deckeneinfluß
- Mengeneinstellung vollständig geöffnet



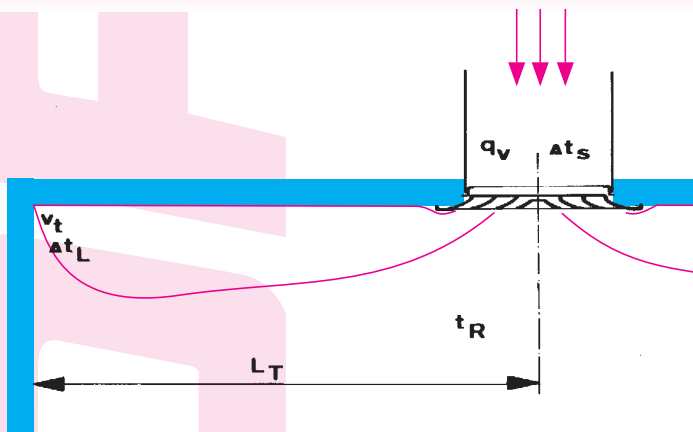
Volumenstrommessung - Zuluft



Geschwindigkeitsmessung mit Sonde 2220 A oder 6070

H (mm)	A _k - Werte (m ²)					
	L (mm)					
	150	225	300	375	450	525
150	0,008	0,012	0,016	0,020	-	-
225	-	0,018	0,024	0,030	0,036	0,041
300	-	-	0,032	0,039	0,047	-
375	-	-	-	0,049	-	-
450	-	-	-	-	0,071	-
525	-	-	-	-	-	0,097

Beispiel



Daten:

- Luftmenge $q_v = 400 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wurfweite $L_T = 4 \text{ m}$ bei $v_T = 0,33 \text{ m/s}$

Lösung:

- EE240 (quadratisch) Größe $300 \times 300 \text{ mm}$
- Ausblasgeschwindigkeit $v_k = 3,5 \text{ m/s}$
- Geräuschpegel NR 28
- gesamter Druckverlust mit Mengeneinstellung 100% geöffnet: $\Delta Pt = 7,2 \text{ Pa}$

Daten:

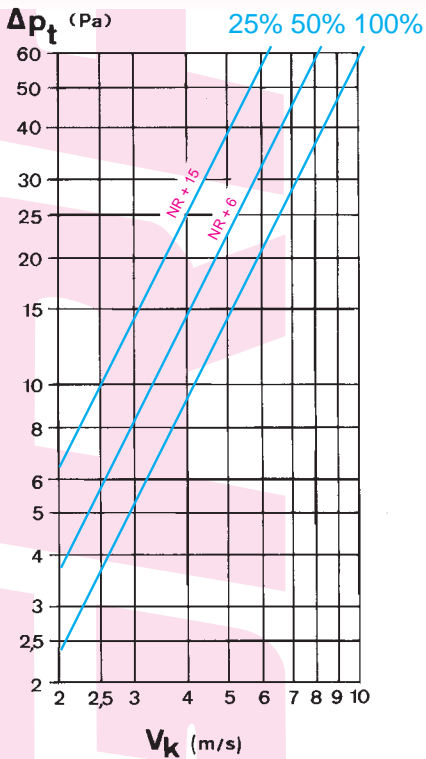
- Luftmenge $q_v = 380 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wurfweite $L_T = 2,5 \text{ m}$ (in X-Richtung) $L_T = 4,3 \text{ m}$ (in Y-Richtung) bei $v_T = 0,33 \text{ m/s}$

Lösung:

- EE240 (rechteckig) Nenngröße $450 \times 225 \text{ mm}$ (L x H)
- Ausblasgeschwindigkeit $v_k = 3 \text{ m/s}$
- Geräuschpegel NR 25
- gesamter Druckverlust mit Mengeneinstellung 100% geöffnet: $\Delta Pt = 5,3 \text{ Pa}$

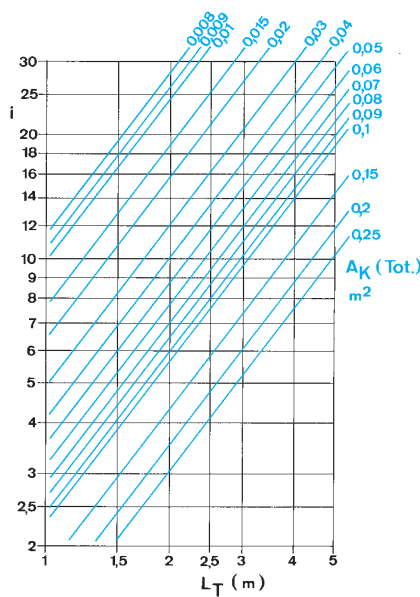
Druckverlust

mit Mengeneinstellung Typ...7



Induktion und Temperaturverhältnis mit Deckeneinfluß

Induktion



Korrektur: $i \times 0,5$; $\frac{\Delta t_L}{\Delta t_S} \times 2$

Temperaturverhältnis

